



中华人民共和国国家标准

GB/T 38192—2019

注射成型塑料圆柱齿轮精度制 轮齿同侧齿面偏差和径向综合偏差的 定义和允许值

Injection molding plastic cylindrical gears tolerance classification
system—Definitions and allowable values of deviations relevant to
flanks of gear teeth & double flank radial composite test

(ISO 1328-1:2013, Cylindrical gears—ISO system of flank tolerance
classification—Part 1: Definitions and allowable values of deviations
relevant to flanks of gear teeth, NEQ)

2019-10-18 发布

2020-05-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
中国国家标准化管理委员会

GB/T 38192—2019

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准使用重新起草法参考 ISO 1328-1:2013《圆柱齿轮 齿面公差分级制 第1部分：齿面偏差的定义和允许值》编制，与 ISO 1328-1:2013 的一致性程度为非等效。

本标准由全国齿轮标准化技术委员会(SAC/TC 52)提出并归口。

本标准起草单位：北京工业大学、深圳市创晶辉精密塑胶模具有限公司、浙江捷众科技股份有限公司、三多乐精密注塑(深圳)有限公司、苏州星诺奇科技股份有限公司、力嘉精密有限公司(香港)、哈尔滨精达测量仪器有限公司、深圳市海翔铭实业有限公司、深圳市兆威机电股份有限公司、东莞市星火齿轮有限公司。

本标准主要起草人：石照耀、欧阳志喜、汤洁、李清、余毅、孙坤、张宏伟、叶茂、陈海莹、周广才、张海臣、李海周、童爱军、任大亮、楼文庭、杨东平、董建江、韩超、费家怡、任继华、王志刚、管洪杰。